

**Osoba, ktorej SO poskytne 50% a menej finančných prostriedkov z NFP (ďalej len zadávateľ):**  
**ARMSTAV, s.r.o., Sadovská 3986, 075 01 Trebišov**

## **Výzva na predkladanie ponúk v rámci prieskumu trhu**

realizovaného za účelom objektívneho určenia reálnych výdavkov  
v rámci pripravovanej projektovej žiadosti  
(v súlade s princípom hospodárnosti/oprávnenosti výdavkov –  
analógia ku určaniu predpokladanej hodnoty zákazky podľa §6 zákona o verejnom obstarávaní)

### **Predmet zákazky:**

**„Dodávka technológie na spracovanie betonárskej ocele“**

Eduard Janoško  
ARMSTAV, s.r.o. - konateľ

V Trebišove, dňa 19.06.2019

**Osoba, ktorej SO poskytne 50% a menej finančných prostriedkov z NFP (ďalej len zadávateľ):**  
**ARMSTAV, s.r.o., Sadovská 3986, 075 01 Trebišov**

**Údaje, informácie, inštrukcie, pokyny, požiadavky, konštatovania a iné náležitosti, ktoré sú uvedené v tejto výzve na predkladanie ponúk v rámci prieskumu trhu realizovaného za účelom objektívneho určenia reálnych výdavkov v rámci pripravovanej projektovej žiadosti, pri ktorých nie je uvedená konkrétna časť predmetu zákazky, rovnako platia pre všetky tri časti predmetu zákazky**

**1. IDENTIFIKÁCIA OSOBY. KTOREJ SO POSKYTNE 50% A MENEJ FINANČNÝCH PROSTRIEDKOV Z NFP (ĎALEJ V TEXTE LEN „ZADÁVATEĽ“ V PRÍSLUŠNOM GRAMATICKOM TVARE)**

Názov zadávateľa: ARMSTAV, s.r.o.

IČO: 46 315 420

Sídlo zadávateľa: Sadovská 3986, 075 01 Trebišov

**Kontaktné údaje zadávateľa:**

Kontaktná adresa: ARMSTAV, s.r.o., Sadovská 3986, 075 01 Trebišov

Krajina: Slovenská republika

Kontaktná osoba: Eduard Janoško

Telefón: +421 918 543 915

E-mail: armstav.armstav@gmail.com

Webová stránka: www.armstav.sk

**2. PREDMET ZÁKAZKY**

2.1 Názov predmetu zákazky: Dodávka technológie na spracovanie betonárskej ocele

2.2 Nomenklatúra

Spoločný slovník obstarávania (CPV)

**Hlavný predmet:**

42000000-6 - Priemyselné mechanizmy

I. časť predmetu zákazky: Dodávka strmienkovacieho automatu

42600000-2 - Obrábacie stroje

42633000-2 - Ohýbacie, skladacie, vyrovnávacie alebo vyhladzovacie stroje

51500000-7 - Inštalácia strojov a zariadení

60000000-8 - Dopravné služby (bez prepravy odpadu)

II. časť predmetu zákazky: Dodávka automatickej strihačky

42600000-2 - Obrábacie stroje

42633000-2 - Ohýbacie, skladacie, vyrovnávacie alebo vyhladzovacie stroje

51500000-7 - Inštalácia strojov a zariadení

60000000-8 - Dopravné služby (bez prepravy odpadu)

III. časť predmetu zákazky: Dodávka ohýbačky

42600000-2 - Obrábacie stroje

42633000-2 - Ohýbacie, skladacie, vyrovnávacie alebo vyhladzovacie stroje

51500000-7 - Inštalácia strojov a zariadení

60000000-8 - Dopravné služby (bez prepravy odpadu)

### 2.3 Stručný opis predmetu zákazky

Predmetom zákazky je dodávka technológie na spracovanie betonárskej ocele. Predmet zákazky je rozdelený na tri časti.

**Predmetom I. časti predmetu zákazky** je dodávka strmienkovacieho automatu, ktorý sa skladá z nasledovných hlavných častí:

1. Odvíjacích stojanov, na ktoré sa uloží spracovávaná zvitková oceľ. Nosnosť každého stojanu bude min 2.5 t a stojan bude brzdený.
2. Samotného strmeinkovacieho automatu, ktorý je tvorený skriňou automatu , v ktorom sú uložené nasledovné hlavné časti:
  - 2a. Horizontálna a vertikálna rovnacia jednotka. V každej jednotke sú rovnacie kladky, z ktorých štyri vrchné sú pomocou servomotorov nastaviteľné.
  - 2b. Vťahovacej jednotky, v ktorej je integrované meranie dĺžok spracovávaného drôtu. Pohon vťahovacej jednotky je riešený pomocou elektrických servopohonov.
  - 2c. Ohybovej jednotky, ktoré zabezpečí ohnutie spracovávanej ocele do potrebného tvaru. Pohon tejto jednotky je tiež riešený pomocou servomotorov.
  - 2d. Strihacej jednotky, ktorá ustrihne spracovaný drôt po vytvorení zadaného tvaru strmienka. Pohon je elektromechanický.
  - 2e. Zariadenia na otváranie a zatváranie strmienkov.

Predmetom dodávky je aj montáž a uvedenie do prevádzky. Súčasťou dodávky je bezpečnostné oploštenie stojanov so všetkými potrebnými bezpečnostnými prvkami. Postup práce: Obsluha zavedie zo stojana zvitkovej ocele požadovaný priemer drôtu do horizontálnej rovnacej jednotky, do vťahovacej jednotky a nastaví polohu horných rovnacích kladiek podľa uložených hodnôt nastavenie kladiek v riadiacom počítači. Na ovládacom display zvolí dožadovaný strmienok a spustí výrobu jedného skúšobného kusa. Podľa zistených rozmerov skúšobného kusa nastaví korekcie pre dĺžky a uhly, nastaví počet požadovaných strmienkov a spustí automatickú výrobu. Tento postup opakuje pre každý strmienok, ktorý je potrebné vyrobiť podľa výrobného plánu. Súčasťou strmienkovacieho automatu musí byť organizačný a ovládací softvér riadiaci výrobu.

**Predmetom II. časti predmetu zákazky** je dodávka technologického zariadenia, na automatické strihanie tyčovej betonárskej ocele. Dodávka obsahuje samotnú dodávku technologického vybavenia, jeho montáž a uvedenie do prevádzky. Automatická strihačka sa skladá z troch hlavných častí. Skladu tyčovej ocele, ktorý je pohyblivý a má šesť boxov na uloženie zväzkov tyčovej ocele priemerov, ktoré požaduje v ten deň zadanie plánu výroby. Celková nosnosť pohyblivého skladu je 25t. Ďalším celkom je stacionárna strihacia linka, ktorá sa skladá z nasledovných častí: Vťahovacieho zariadenia, meracej časti a hydraulických nožníc. Za touto časťou nasledujú rozdeľovacie kanály, ktoré dopravia nastrihanú oceľ do boxov pre rovné dĺžky alebo oceľ, ktorá sa bude ohýbať je dopravená cez prídavný pozičný kanál do záchytného hákového systému. Treťou časťou je hákový systém, v ktorom je zhromaždená oceľ na ohýbanie. Z hákového systému je oceľ dopravená na dvojdráhový ohýbaci stôl. Ktorý dopraví oceľ k jednotlivým ohýbačkám. Postup práce: Obsluha si k stacionárnej strihačke nastaví box z pohyblivej skládky s priemerom ocele, ktorá sa práve bude strihať. Na dotykovej obrazovke ovládacieho panelu si zvolí počet strihaných prútov v závislosti na jeho priemere, dĺžky, na ktoré sa oceľ má strihať a boxy do ktorých sa nastrihaná oceľ má dopraviť. Potom spustí optimalizačný program,

ktorý zabezpečí optimálne využitie strihanej ocele. Oceľ vloží ručne do vťahovacieho zariadenia a spustí automatický strihací proces. Na ovládacom paneli obsluha vidí, koľko ocele je potrebné ešte nastrihať, aby bola splnená požadovaná dávka nastrihaných dĺžok. Linka bude vybavená všetkými požadovanými bezpečnostnými prvkami. Súčasťou automatickej strihačky musí byť organizačný a ovládací softvér riadiaci výrobu.

**Predmetom III. časti predmetu zákazky** je dodávka ohýbačky betonárskej ocele, ktorá je tvorená zváranou skriňou v ktorej je uložený náhon elektrickým motorom a prevodovka, ktorá má vývod na ohýbací tanier. Elektromotor je vybavený brzdou, ktorá zabezpečí presné zastavenie ohýbacieho taniera na nastavenom uhle a pri návrate taniera do nulovej polohy. Na stole ohýbačky sú uložené ohýbacie lyžiny a ohýbací tanier. V lyžinách a tanieri sú otvory, do ktorých sa vkladajú ohýbacie strmene, podľa toho aký tvar ohybu chceme vytvoriť. Ovládanie zabezpečuje dotyková obrazovka, na ktorej sú symboly, ktoré umožňujú voľbu ohybu, spustenie výroby i odpočet, koľko kusov je potrebné ešte vyrobiť. Samotné ovládanie zabezpečuje jednotka SIMATIC, ktorá umožňuje uložiť v pamäti minimálne 60 rozličných tvarov ohybov. Pri vyvolaní požadovaného ohybu, na displeji sa objavia pozície, v ktorých majú byť uložené ohýbacie strmene, a po ich zasunutí do požadovanej polohy sa môže začať s výrobou. Súčasťou ohýbačky musí byť organizačný a ovládací softvér riadiaci výrobu.

Bližšia špecifikácia jednotlivých častí predmetu zákazky je v Prílohách č. 1a, č. 1b a č. 1c – Špecifikácia (príslušnej časti) predmetu zákazky, ktoré sú neoddeliteľnou časťou tejto výzvy.

Pre všetky prípadné požiadavky zadávateľa, ktoré sa vzťahujú na predmet zákazky a ktoré sa viažu na konkrétny výrobcu, výrobný postup, značku, patent, typ, krajinu platí, že boli uvedené za účelom dostatočne presného a zrozumiteľného opisu predmetu zákazky a v ponuke môžu byť predložené tieto alebo ekvivalentné.

V prípade konkrétnych technických a výrobných označení materiálov a zariadení takto špecifikovaných v týchto podkladoch sú výlučne z dôvodu jednoznačného vyjadrenia požiadaviek a funkčných súvislostí, zadávateľ pripúšťa ekvivalentné riešenie.

### **3. ROZDELENIE PREDMETU ZÁKAZKY**

3.1 Predmet zákazky je rozdelený na tri časti.

I. časť predmetu zákazky: Dodávka strmienkovacieho automatu

II. časť predmetu zákazky: Dodávka automatickej strihačky

III. časť predmetu zákazky: Dodávka ohýbačky

3.2 Potenciálny dodávateľ môže predložiť ponuku na jednu (ktorúkoľvek časť), na dve (ktorékoľvek časti) alebo na všetky tri časti predmetu zákazky.

### **4. VARIANTNÉ RIEŠENIE**

4.1 Neumožňuje sa predložiť variantné riešenie.

4.2 Ak súčasťou ponuky bude aj variantné riešenie, variantné riešenie nebude zaradené do vyhodnotenia a bude sa naň hľadieť akoby nebolo predložené.

**5. MIESTO A TERMÍN DODÁVKY PREDMETU ZÁKAZKY**

5.1 Miesto dodávky predmetu zákazky:  
Sadovská 3986, 075 01 Trebišov

5.2 Termín dodávky predmetu zákazky:

Potenciálny dodávateľ stanoví v rámci svojej ponuky predloženej v rámci prieskumu trhu realizovaného za účelom objektívneho určenia reálnych výdavkov v rámci pripravovanej projektovej žiadosti, aj dĺžku dodacej doby predmetu zákazky na tú časť predmetu zákazky, na ktorú predloží potenciálny dodávateľ svoju ponuku. Bližšie informácie ohľadne vypĺňania lehoty dodania sú popísané v Prílohe č. 3 – Návod, pokyny, inštrukcie pre vypĺňanie špecifikácie predmetu zákazky a kalkulácie ceny, ktorá je neoddeliteľnou súčasťou tejto výzvy.

**6. ZDROJ FINANČNÝCH PROSTRIEDKOV**

Predmet zákazky bude financovaný zo zdrojov z fondov Európskej únie a z vlastných zdrojov zadávateľa. Operačný program: Výskum a inovácie. Kód výzvy: OPVaI-MH/DP/2018/1.2.2-21

**7. DRUH ZÁKAZKY**

Zákazka na dodanie tovaru.

**8. LEHOTA VIAZANOSTI PONUKY V RÁMCI REALIZOVANÉHO PRIESKUMU TRHU PODĽA TEJTO VÝZVY**

Ponuka predložená v rámci tohto prieskumu trhu, realizovaného za účelom objektívneho určenia reálnych výdavkov v rámci pripravovanej projektovej žiadosti, je viazaná do: 31.12.2019

**9. OBHLIADKA MIESTA DODÁVKY PREDMETU ZÁKAZKY**

Obhliadka miesta dodávky predmetu zákazky nie je potrebná.

**10. NÁKLADY NA PONUKU**

10.1 Všetky náklady a výdavky spojené s prípravou a predložením ponuky v rámci prieskumu trhu, realizovaného za účelom objektívneho určenia reálnych výdavkov v rámci pripravovanej projektovej žiadosti, znáša potenciálny dodávateľ bez finančného nároku voči zadávateľovi.

10.2 Ponuky doručené na adresu zadávateľa v lehote na predkladanie ponúk sa potenciálnym dodávateľom nevracajú. Zostávajú ako súčasť dokumentácie obstarávania.

**11. MOŽNOSTI SPÔSOBU PREDLOŽENIA PONUKY A OZNAČENIE PONUKY**

11.1 Potenciálny dodávateľ môže predložiť ponuku listinne na adresu uvedenú v bode 12.1.1 alebo elektronicky na e-mail uvedený v bode 12.1.2

**Osoba, ktorej SO poskytne 50% a menej finančných prostriedkov z NFP (ďalej len zadávateľ):  
ARMSTAV, s.r.o., Sadovská 3986, 075 01 Trebišov**

11.2 V prípade, že potenciálny dodávateľ predloží ponuku listinne, na obálke musia byť uvedené nasledovné údaje:

11.2.1 názov a adresa zadávateľa uvedená v bode 1 tejto výzvy,

11.2.2 názov a adresa potenciálneho dodávateľa,

11.2.3 heslo: „Prieskum trhu – dodávka technológie na spracovanie ocele“

11.3 V prípade, že potenciálny dodávateľ bude predkladať svoju ponuku elektronicky, uvedie do predmetu e-mailu text: „Prieskum trhu – dodávka technológie na spracovanie ocele“

## **12. MIESTO A LEHOTA NA PREDKLADANIE PONUKY V RÁMCI PRIESKUMU TRHU**

12.1 Ponuku v rámci prieskumu trhu je potrebné doručiť:

12.1.1 V prípade listinnej ponuky na adresu:

**ARMSTAV, s.r.o.**

**Sadovská 3986**

**075 01 Trebišov**

**Ponuku je možno doručiť osobne, poštou alebo kuriérom na vyššie uvedenú adresu.**

12.1.2 V prípade elektronickej ponuky na e-mailovú adresu:

**armstav.armstav@gmail.com**

12.2 Lehota na predkladanie ponúk v rámci prieskumu trhu realizovaného za účelom objektívneho určenia reálnych výdavkov v rámci pripravovanej projektovej žiadosti je stanovená **do 28.06.2019 do 15.00 hod.**

## **13. PRESKÚMANIE PONÚK**

Do procesu vyhodnocovania ponúk v rámci prieskumu trhu, realizovaného za účelom objektívneho určenia reálnych výdavkov v rámci pripravovanej projektovej žiadosti, budú zaradené tie ponuky, ktoré boli doručené v lehote na predkladanie ponúk, budú platné, pričom vyhodnocovanie týchto ponúk bude neverejné.

## **14. SPÔSOB URČENIA CENY**

14.1 Cena za predmet zákazky (každej príslušnej časti predmetu zákazky) musí byť stanovená v súlade so zákonom o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášok (v súlade s aktuálne platnou legislatívou).

14.2 Cena za predmet zákazky (každej príslušnej časti predmetu zákazky) musí byť vyjadrená ako cena za kompletne plnenie príslušnej časti predmetu zákazky. Cena, ktorú potenciálny dodávateľ v ponuke uvedie, sa za takú považovať aj bude.

14.3 Potenciálny dodávateľ naceňuje kalkuláciu ceny podľa Prílohy č. 2a - Kalkulácia ceny I. časti predmetu zákazky, Prílohy č. 2b - Kalkulácia ceny II. časti predmetu zákazky a Prílohy č. 2c - Kalkulácia ceny III. časti predmetu zákazky (podľa toho, na ktorú časť predmetu zákazky, predkladá potenciálny

dodávateľ ponuku za účelom objektívneho určenia reálnych výdavkov v rámci pripravovanej projektovej žiadosti), ktoré sú neoddeliteľnou súčasťou tejto výzvy. Cena, ktorú uvedie potenciálny dodávateľ vo svojej ponuke (platí pre každú časť predmetu zákazky), musí zodpovedať cenám obvyklým v danom mieste a čase.

**15. SPÔSOB NA ZÁKLADE, KTORÉHO BUDÚ URČENÉ REÁLNE VÝDAVKY V RÁMCI PRIPRAVOVANEJ PROJEKTOVEJ ŽIADOSTI**

Stanovenie objektívnej výšky reálnych výdavkov na jednotlivé časti predmetu zákazky v rámci pripravovanej projektovej žiadosti, bude zadávateľom určená ako priemer doručených cenových ponúk, podľa vyplnenej kalkulácie ceny, ktorá sa nachádza v Prílohe č. 2a, v Prílohe č. 2b a v Prílohe č. 2c tejto výzvy na predkladanie ponúk v rámci prieskumu trhu, ktorý je realizovaný za účelom objektívneho určenia reálnych výdavkov v rámci pripravovanej projektovej žiadosti.

**16. OBSAH PONUKY**

**Ponuka predložená potenciálnym dodávateľom v rámci prieskumu trhu, realizovaného za účelom objektívneho určenia reálnych výdavkov v rámci pripravovanej projektovej žiadosti, musí obsahovať nasledovné dokumenty:**

**Pre I. časť predmetu zákazky – Dodávka strmienkovacieho automatu:**

16.1 Vyplnenú špecifikáciu predmetu zákazky podľa Prílohy č. 1a – Špecifikácia I. časti predmetu zákazky tejto výzvy. Potenciálny dodávateľ uvedie vo svojej ponuke značku, výrobcu a typové označenie požadovaných produktov ponúkaných v rámci I. časti predmetu zákazky. Taktiež je potenciálny dodávateľ povinný uviesť vo svojej ponuke každý požadovaný parameter technickej špecifikácie a to vyplnením tabuľky podľa Prílohy č. 1a – Špecifikácia I. časti predmetu zákazky.

16.2 Nacenenú kalkuláciu ceny I. časti predmetu zákazky podľa Prílohy č. 2a tejto výzvy vrátane uvedenia lehoty dodania – vid' tabuľka uvedená v Prílohe č. 2a – Kalkulácia ceny I. časti predmetu zákazky.

**Pre II. časť predmetu zákazky – Dodávka automatickej strihačky:**

16.3 Vyplnenú špecifikáciu predmetu zákazky podľa Prílohy č. 1b – Špecifikácia II. časti predmetu zákazky tejto výzvy. Potenciálny dodávateľ uvedie vo svojej ponuke značku, výrobcu a typové označenie požadovaných produktov ponúkaných v rámci II. časti predmetu zákazky. Taktiež je potenciálny dodávateľ povinný uviesť vo svojej ponuke každý požadovaný parameter technickej špecifikácie a to vyplnením tabuľky podľa Prílohy č. 1b – Špecifikácia II. časti predmetu zákazky.

16.4 Nacenenú kalkuláciu ceny II. časti predmetu zákazky podľa Prílohy č. 2b tejto výzvy vrátane uvedenia lehoty dodania – vid' tabuľka uvedená v Prílohe č. 2b – Kalkulácia ceny II. časti predmetu zákazky.

**Pre III. časť predmetu zákazky – Dodávka ohýbačky:**

16.5 Vyplnenú špecifikáciu predmetu zákazky podľa Prílohy č. 1c – Špecifikácia III. časti predmetu zákazky tejto výzvy. Potenciálny dodávateľ uvedie vo svojej ponuke značku, výrobcu a typové

**Osoba, ktorej SO poskytne 50% a menej finančných prostriedkov z NFP (ďalej len zadávateľ):**  
**ARMSTAV, s.r.o., Sadovská 3986, 075 01 Trebišov**

označenie požadovaných produktov ponúkaných v rámci III. časti predmetu zákazky. Taktiež je potenciálny dodávateľ povinný uviesť vo svojej ponuke každý požadovaný parameter technickej špecifikácie a to vyplnením tabuľky podľa Prílohy č. 1c – Špecifikácia III. časti predmetu zákazky.

16.6 Nacenenú kalkuláciu ceny III. časti predmetu zákazky podľa Prílohy č. 2c tejto výzvy vrátane uvedenia lehoty dodania – vid' tabuľka uvedená v Prílohe č. 2c – Kalkulácia ceny III. časti predmetu zákazky.

**NEODDELITEĽNÉ PRÍLOHY TEJTO VÝZVY SÚ:**

**Príloha č. 1a - Špecifikácia I. časti predmetu zákazky**

**Príloha č. 1b - Špecifikácia II. časti predmetu zákazky**

**Príloha č. 1c - Špecifikácia III. časti predmetu zákazky**

**Príloha č. 2a - Kalkulácia ceny I. časti predmetu zákazky**

**Príloha č. 2b - Kalkulácia ceny II. časti predmetu zákazky**

**Príloha č. 2c - Kalkulácia ceny III. časti predmetu zákazky**

**Príloha č. 3 - Návod, pokyny, inštrukcie pre vyplňanie špecifikácie predmetu zákazky**

**Upozornenie:** Elektronická verzia tejto výzvy na predkladanie ponúk v rámci prieskumu trhu, ktorý je realizovaný za účelom objektívneho určenia reálnych výdavkov v rámci pripravovanej projektovej žiadosti vrátane editovateľných príloh (Príloha č. 1a – Špecifikácia I. časti predmetu zákazky, Príloha č. 1b – Špecifikácia II. časti predmetu zákazky, Príloha č. 1c – Špecifikácia III. časti predmetu zákazky, Príloha č. 2a – Kalkulácia ceny I. časti predmetu zákazky, Príloha č. 2b – Kalkulácia ceny II. časti predmetu zákazky a Príloha č. 2c – Kalkulácia ceny III. časti predmetu zákazky) je zverejnená na webovej stránke **[www.armstav.sk](http://www.armstav.sk)**